

**KONSTRUKCJA**

FAZA:	Projekt wykonawczy	
TEMAT:	PRZEBUDOWA CZĘŚCI PARTERU SEGMENTU „A” W SOSNOWIECKIM SZPITALU MIEJSKIM Sp. z o.o. W SOSNOWCU PRZY UL. ZEGADŁOWICZA NA POTRZEBY ZESPOŁU NOCNEJ I ŚWIĄTECZNEJ OPIEKI MEDYCZNEJ.	
ADRES:	Sosnowiec ul. E. Zegadłowicza 3 dz. nr 4373/2, obręb: 0011, Sosnowiec jedn. ewid. 247501_1, M. Sosnowiec	
INWESTOR:	Sosnowiecki Szpital Miejski Sp. z o.o. ul. Szpitalna 1 41-219 Sosnowiec	
AUTOR PROJEKTU:	inż. Władysław Sikora Specjalność konstr.-bud. Uprawnienia: 553/78	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY:	mgr inż. Anna Przywara	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Marek Sikora Specjalność konstr.-bud. Uprawnienia: SLK/5654/PWOK/14	
SYMBOL: S.C. 2015/29	Data opracowania: 30 Lipiec 2015	Egzemplarz: <b>1.</b>

ul. Powstańców Śląskich 6/303, 43-300 Bielsko-Biała  
tel./fax 33 8150 501, tel.kom. 609540164  
www.archex.com.pl archex@archex.com.pl

## **Spis zawartości**

Opis techniczny

Część rysunkowa:

Rys. 1 Rzut parteru

Rys. 2 Konstrukcja belek i nadproży

Wykaz stali dla rys. 2

## **Opis techniczny**

### **Przebudowa segmentu A Szpitala Miejskiego w Sosnowcu**

#### **1. Temat opracowania.**

Tematem opracowania jest część konstrukcyjna projektu przebudowy parteru segmentu A budynku Szpitala Miejskiego w Sosnowcu przy ul. Zegadłowicza.

#### **2. Podstawa opracowania.**

- Projekt branży konstrukcyjnej wraz z ekspertyzą stanu technicznego opracowany przez biuro MKT Konstrukcje Tomasz Żebro w czerwcu 2009 r.,
- projekt architektury przebudowy obiektu,
- Polskie Normy i Przepisy,
- programy obliczeniowe Specbud.

#### **3. Charakterystyka istniejącego obiektu.**

Kompleks Szpitala Miejskiego w Sosnowcu zlokalizowany jest przy ul. Zegadłowicza 3 w Sosnowcu. Wzniesiony został w latach 70-tych ubiegłego stulecia. Całość stanowią trzy przylegające do siebie i funkcjonalnie połączone 5-kondygnacyjne budynki ułożone względem siebie w kształcie litery H. Segmenty A i C podzielone są dylatacjami na 3 części. Poszczególne segmenty zostały wzniesione w konstrukcji tradycyjnej w układzie podłużnym. Ściany zewnętrzne i wewnętrzne nośne wzniesiono jako murowane, jednowarstwowe grubości 55 cm, ściany działowe mają grubość 12 cm. Wszystkie ściany wykonano z cegły pełnej na zaprawie cementowo-wapiennej. Stropy w budynku zostały wykonane jako gęstożebrowe typu Ackerman z pustaków o wysokości 22 cm + 4 cm nadbetonu, oparte są na ścianach podłużnych zewnętrznych oraz dwóch podłużnych ścianach wewnętrznych. Prześla stropu mają rozpiętość w świetle: 4,95 m, 2,45 m, 4,95 m. Komunikację pionową w poszczególnych segmentach zapewniają klatki schodowe o monolitycznej konstrukcji żelbetowej, obudowane murowanymi ścianami nośnymi oraz windy. Budynek jest posadowiony na obszarze objętym szkodami górnictwami.

#### **4. Zakres przebudowy obiektu.**

Z powodu potrzeby wprowadzenia zmian funkcjonalnych w pomieszczeniach parteru segmentu A konieczne są wyburzenia niektórych ścian działowych oraz fragmentów ścian nośnych, wzniesienie nowych ścian działowych, zamurowanie części otworów drzwiowych, a także wykonanie nowych. Nad projektowanymi wyburzeniami i otworami przewidziano stalowe nadproża. W korytarzu zaprojektowano stalowe belki, do których zostanie zamocowana centrala wentylacyjna.

#### **5. Opinia techniczna stanu istniejącego.**

Projektowana przebudowa ma charakter lokalny obejmujący jedynie fragment parteru segmentu A i nie oddziałuje w żaden istotny sposób na pozostałą część konstrukcji obiektów.

Budynek znajduje się w dobrym stanie technicznym i można wykonać projektowaną przebudowę.

## **6. Opis projektowanych elementów konstrukcyjnych budynku.**

W budynku zaprojektowano następujące elementy konstrukcyjne:

- nadproża drzwiowe w ścianach nośnych z belek stalowych o przekroju 4xHEA100,
- nadproża drzwiowe w istniejących ścianach działowych z belek stalowych o przekroju 2xIPE100,
- belki stalowe w miejscu wyburzanych fragmentów ścian nośnych o przekroju 4xHEA120,
- belki stalowe do mocowania centrali wentylacyjnej, oparte na wewnętrznych ścianach nośnych o przekroju IPE100

Nadproża należy montować zgodnie z poniższym opisem:

1. tymczasowo podstemplować strop w pobliżu ściany, w której wykuvany jest otwór,
2. wykuć gniazda na podlewki cementowe po obu stronach wykuvanego otworu
3. wykonać podlewki cementowe
4. wykuć bruzdę pozioma po jednej stronie ściany, nie głębszą niż pół szerokości ściany, osadzić element stalowy,
5. przestrzeń między belką, a ścianą należy wyklinować,
6. wykuć bruzdę na belkę po drugiej stronie ściany i wykonać czynności jw.
7. belki stalowe połączyć ze sobą śrubami M12.
8. po zamocowaniu belek przestrzeń między dwuteownikami, a murem dokładnie wypełnić pęczniącą zaprawą cementową.
9. nadproże wykończyć zgodnie ze sztuką budowlaną poprzez szpałdowanie zaprawą cementową, dla lepszej przyczepności betonu do stali na profile założyć siatkę Rabbitza.
10. po osiągnięciu przez zaprawę odpowiedniej wytrzymałości można przystąpić do rozebrania ściany murowanej w miejscu otworu.

## **7. Materiały i zabezpieczenia antykorozyjne.**

Elementy konstrukcji stalowej zaprojektowano ze stali St3S.

Elementy stalowe będą zabezpieczone antykorozyjnie poprzez malowanie.

Powierzchnie elementów oczyścić do stopnia czystości 2½ za pomocą piaskowania a następnie pomalować następującymi warstwami:

- na warsztacie pomalować 2 x farbą gruntującą o grubości warstw 60 + 40 µm,
- na budowie pomalować 1 x farbą nawierzchniową ogólnego stosowania o grubości powłoki 40 µm.

Łączna grubość powłoki malarskiej 140 µm.

Do malowania można użyć innego zestawu farb stosując się do zaleceń producenta.