

**ZMODYFIKOWANY
PROGRAM FUNKCJONALNO-UŻYTKOWY**

1. Nazwa zamówienia: „Wymiana windy w obiekcie przy ul. Zegadłowicza3”

2. Miejsce realizacji zamówienia: obiekt szpitalny ul. Zegadłowicza 3
41-200 Sosnowiec

3. Zakres usługi objętej kodem zamówienia, nazwy i kody:

Kod zamówienia wg CPV:

43322000-6 - urządzenia do demontażu,

42416100-6 - windy;

45313100-5 - instalowanie wind;

45311200-2 - instalacje elektryczne;

50531400-0 - usługi w zakresie napraw i konserwacji dźwigów,

45400000-1 - roboty wykończeniowe w zakresie obiektów budowlanych

71320000-7 - usługi projektowe

4. Nazwa Zamawiającego, adres: Sosnowiecki Szpital Miejski Sp. z o.o.
41-219 Sosnowiec, ul. Szpitalna

Opracował : Arkadiusz Żaczek

Sosnowiec 10.09.2015

5.Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest : zaprojektowanie nowego dźwigu , demontaż dźwigu istniejącego , dostawa, montaż , uruchomienie i dopuszczenie do pracy nowego dźwigu osobowego w Sosnowieckim Szpitalu Miejskim Sp. z o.o. w obiekcie szpitalnym przy ul. Zegadłowicza 3

5.1. Stan istniejący:

Planowana do wymiany winda znajduje się w pawilonie B od strony pawilonu A. Jest to winda hydrauliczna produkcji PILAWA model P03H. Przeznaczona jest do transportu obłożnie chorych (m.in. na blok operacyjny) oraz dla dostaw środków medycznych , aptecznych , odpadów ze szpitala.

Rok produkcji – 2003 , udźwig – 1600 kg , ilość przystanków - 5/6 - na poziomie parteru drzwi otwierane na dwie strony. Podszycie ma głębokość 1120 mm , a nadszycie wysokość 3070mm. Stan techniczny szybu dobry . Remont kapitalny szybu wykonano w 2004 roku. Na poziomie piwnic obok przystanku dolnego znajduje się maszynownia dźwigu wraz z wanną olejową i układem chłodzenia oleju.

5.2. Zakres prac związanych z modernizacją windy:

- przygotowanie projektu nowego dźwigu elektrycznego z maszynownią górną i zatwierdzenie go w UDT
- wystąpienie do PINB z wnioskiem o pozwolenie na budowę i uzyskanie pozwolenia
- zabezpieczenie placu budowy pod względem BHP
- demontaż starego urządzenia dźwigowego
- demontaż urządzeń maszynowni dolnej dźwigu i wentylatora chłodzenia obiegu oleju
- wywóz i utylizacja gruzu
- **zdemontowanie istniejącego dźwigu i złożenie go w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego**
- dostawa nowego dźwigu
- montaż kompletny nowego dźwigu
- wykonanie pomiarów elektrycznych
- przygotowanie dokumentacji rejestracyjnej dźwigu
- uczestnictwo w odbiorze UDT, odbiór techniczny dźwigu przez UDT mający na celu dopuszczenie dźwigów do eksploatacji
- protokolarne przekazanie dźwigu Zamawiającemu do eksploatacji wraz z kompletem: atestów, certyfikatów, protokołów pomiarów elektrycznych przewidzianych aktualnie obowiązującymi przepisami prawa
- serwis dźwigowy -m-cy (minimalnie 36m-cy)

5.3. Zakres prac budowlanych związanych z montażem nowego dźwigu :

- ✓ remont szybu : obróbki murarskie , malarskie , montaż oświetlenia szybu, montaż drabinki w podszyciu, **STOP** w podszyciu, gniazdo 230V w podszyciu, czujnik termiczny
- ✓ remont pomieszczenia maszynowni górnej dźwigu w: poprawienie posadzki , obróbki tynkarskie ścian i sufitu , malowanie , instalacja oświetleniowa , zabudowa nowych drzwi z ościeżnicą

6. Wymagania

6.1. Wymagania dotyczące dźwigu :

6.1.1. dźwig elektryczny

- ✓ udźwig Q min. =1600 kg /21 osób
- ✓ ilość poziomów 5- ilość przystanków 9 , **otwieranie kabiny na dwie strony na wszystkich poziomach oprócz piwnicy (otwieranie jednostronne). Pod pojęciem przystanku rozumie się możliwość wysiadania/otwierania drzwi na każdą ze stron na danym poziomie.**
- ✓ zespół napędowy silnik z falownikiem - łagodny start i hamowanie kabiny
- ✓ sterowanie mikroprocesowe, zbiorowość „góra-dół”
- ✓ aparatura sterowamikroprocesorowa
- ✓ **system blokady elektronicznej sterowania dźwigu (stacyjka/ moduł blokujący przy użyciu chipa lub karty odpowiednio zaprogramowany)**

6.1.2. drzwi szybowe

- ✓ automatyczne,
- ✓ wykonanie przemysłowe,
- ✓ ościeżnice wykonane z blachy min. 4 mm,
- ✓ drzwi wykonane z blachy nierdzewnej szczotkowanej o grubości min. 2 mm,
- ✓ kontakt drzwi IP67, ryglowane za pomocą klapy,
- ✓ progi profilowane, wzmocnione : grubość 6mm

6.1.3. drzwi kabinowe

- ✓ automatyczne (pełny automat)
- ✓ wykonanie przemysłowe,
- ✓ szerokość otwarcia drzwi min. 1200 mm
- ✓ drzwi wykonane z blachy nierdzewnej szczotkowanej
- ✓ płynna regulacja prędkości zamykania i otwierania drzwi
- ✓ ponowne otwieranie drzwi po natrafieniu na przeszkodę

6.1.4. wyposażenie dodatkowe

- ✓ przeciwwaga wraz z słupkami
- ✓ zderzaki pod kabiną
- ✓ piętrowskazywacz na każdym przystanku
- ✓ aparat ważący
- ✓ ogranicznik prędkości wraz z linką i obciążką
- ✓ osłony pasów nośnych przeciwwagi, ogranicznika prędkości zgodnie z wymogami BHP
- ✓ przycisk STOP w podszybiu
- ✓ gniazdo 230V w podszybiu
- ✓ czujnik termiczny
- ✓ drabinka do podszybia

6.2. Wymagania dotyczące wykonania kabiny:

- elementy ścian wykonane z paneli blachy nierdzewnej szczotkowanej
- Podłoga wyłożona wykładziną podłogową trudnościeralną, antypoślizgową, w II kl. ścieralności
- Sufit z otworami pod światła z oświetleniem typu LED zgodnie z normą dźwigową
- Lustro
- głębokość kabiny nie mniej niż 2290 mm
- szerokość kabiny min. 1510 mm

- Poręcz okrągła ze stali nierdzewnej
- Wentylator wewnątrz kabiny lub suficie (do uzgodnienia)
- Panel sterowy: umieszczony w kabinie, wykonany z blachy nierdzewnej, szrotkowanej, usytuowany w bocznej ścianie kabiny, wyposażony w przyciski typu „antywandal” zawierający co najmniej :
 - ✓ elektroniczny piętrowskazywacz,
 - ✓ stacyjkę jazd ekspresowych,
 - ✓ dyspozycji otwieranych drzwi,
 - ✓ łączność alarmowa - system GSM zgodnie z EN81.28
 - ✓ połączenie interkomowe kabina- portiernia
- oświetlenie awaryjne - akumulatorowe
- sygnalizacja przeciążenia,
- zapowiedzi (komunikaty)
- zjazd awaryjny do najbliższego przystanku
- zjazd pożarowy na przystanek ewakuacyjny (parter)

6.3. Wymagania dotyczące maszynowni górnej

6.3.1. drzwi do maszynowni

- ✓ stalowe o wym. 900 x 2000 mm
- ✓ ognioodporne o odporności ogniowej EI 30
- ✓ wyposażone w zamek

6.3.2. remont maszynowni obejmujący:

- ✓ wykonanie oświetlenia maszynowni
- ✓ wykonanie poprawek tynkarskich ścian i sufitu oraz ich przemalowanie
- ✓ naprawę posadzki oraz jej zabezpieczenie przed pyleniem chlorokauczukiem

7. Informacje dodatkowe

7.1. Inwestor dysponuje księgą rewizyjną dotychczasowego urządzenia technicznego - windy PILAWA , wyciąg z której stanowi załącznik do PFU.

7.2. Wymagania kwalifikacyjne i umiejętności Wykonawcy

- posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia
- Osoba kierująca budową z ramienia Wykonawcy musi posiadać uprawnienia konstrukcyjno - budowlane bez ograniczeń
- Projektant windy posiada uprawnienia projektowe i wykonawcze w zakresie instalacji elektrycznych
- Pracownicy wykonujący remont powinni posiadać uprawnienia G-01 w zakresie napraw i konserwacji instalacji el. - min. - 2 osoby (dodatkowo poza osobą kierującą budową)
- Pracownicy wykonujący remont powinni posiadać uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego na : modernizację , naprawę , montaż dźwigów - min. 2 osoby
- osoby które będą pełnić funkcje kierownicze, posiadają przynależność do izby oraz posiadanie aktualnego, wymaganego ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej.

7.3. Wymagania prawne :

Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane, tekst jednolity z dnia 12.listopada 2010r. (Dz. U. Nr 243 poz. 1623 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 24 sierpnia 1991 r. - o ochronie przeciwpożarowej, tekst jednolity z 2009r. (Dz. U. Nr 179 poz. 1380 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. - o dozorcze technicznym (tekst jednolity Dz. U. z 2000r. Nr 122 poz. 1321 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dn. 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. Nr 191 poz. 1596 z późniejszymi zmianami)

Dyrektywa dźwigowa 95/16/WE i zharmonizowane z dyrektywą normy, w szczególności dotyczące bezpieczeństwa z serii EN -81 i procedur oceny zgodności